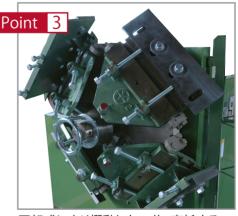


最大長400mmの刃物を1度に4枚研磨。 ※G3は最大で500mmまで研磨可能。



グラインダーと刃物台のモーターが、 一台で回しているので経済的です。



回転式により摺動しない為、磨耗するところがなく半永久的使用に使用可能。

⇔Y.S.ENGINEERING L.T.D

住所:〒683-0006 鳥取県米子市車尾3-5-28 TEL: 0859-22-4030(代) FAX: 0859-32-4328 URL: http://www.ysyonago.co.jp/ E-mail: info@ysyonago.co.jp

YS-G型水平回転式自動研磨機の使用方法



□ 溝に刃物取付けボルトを差し込む。



2 刃物を刃物台に置き調整ボルトを上げる。



③ 刃物ゲージを刃先に引っ掛けゲージ調整 ボルトに空が無いように刃物を押し上げる。



4 クラッチレバーが入っていないかを確認して 刃物を砥石の所まで回す。



[5] 電源はOFFのままで砥石を押し出す。



⑥砥石を刃物に当たるギリギリまで出す。



⑦手で刃物台を止めたままスイッチを入れ 適度に砥石を前に出す。



图 研磨開始。



■仕 様

形 式	寸 法 _(mm)	最大刃巾(mm)	モーター(kw)	特 性	重 量(kg)
YS-G2	900×600×600	400	1.5	自動ストップ	350
YS-G2-AUTO	900×600×600	400	1.5	自動ストップ グラインダ自動送	350
YS-G3	1000×600×600	500	2.2	自動ストップ グラインダ自動送	400

※刃物の形状によって研磨できる巾が変わる場合がございますのでご了承ください。 ※掲載の製品外観、仕様などは予告なしに変更する場合がございますのでご了承ください。

製品に関するお問い合わせは

⇔ Y.S.ENGINEERING L.T.D

株式会社ワイエスエンジニアリング

〒683-0006 鳥取県米子市車尾3-5-28

HomePage http://www.ysyonago.co.jp/

TEL

0859-22-4030(代表)

FAX

0859-32-4328